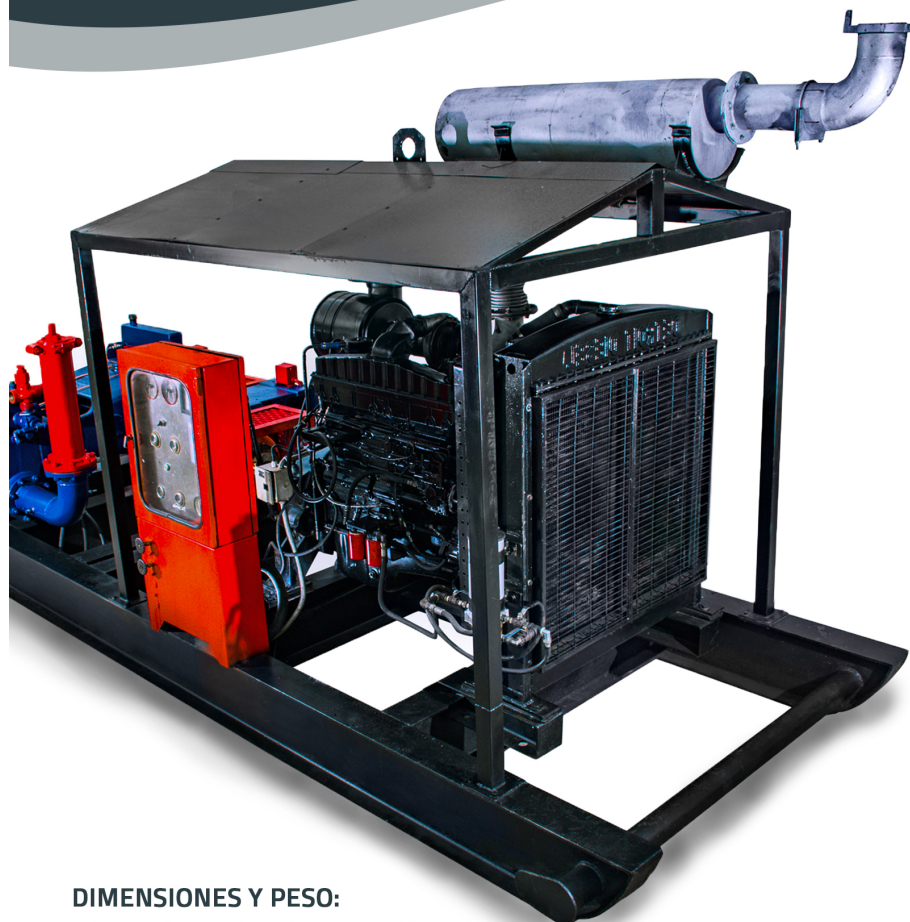




MANSER
SOLUCIONES DE BOMBEO

FICHA TÉCNICA

WHEATLEY HP360 DIESEL



VENTAJAS:

- Alta confiabilidad
- Disponibilidad inmediata
- Operación con fluidos agresivos

USOS:

- Inyección de agua.
- Levantamiento con bombeo hidráulico.
- Transferencia, despacho de agua y crudo.

DIMENSIONES Y PESO:

- Dimensiones: 3.7 Mts x 2.70 Mts
- Peso: 8.000 Kg

BOMBA:	
Marca:	Wheatley
Modelo:	HP 360
Tipo:	Triplex

MOTOR:	
Marca:	Caterpillar
Modelo:	D3406
Potencia:	360 HP
Combustible:	Diesel
	4 tiempos
RPM:	1.800

CAPACIDAD UNIDAD DE BOMBEO:					
TIPO	DIAMETRO PLUNGER	MÁXIMA PRESIÓN (PSI)	BFPD	MAX PUMP RPM	MAX POTENCIA (HP)
M	2 1/4"	4.200	4.350	350	360
	2 1/2"	3.400	5.000		
L	2 3/4"	2.800	6.500		
	3"	2.300	7.500		

Oficinas Bogotá:

Tel: (+57) 310 241 4141
Fax: (+57) 1) 601 4095

Sede Yopal:

Tel: (+57) 8) 634 1362
Cels.: (+57) 313 210 5818
✉ manser@manser.com.co