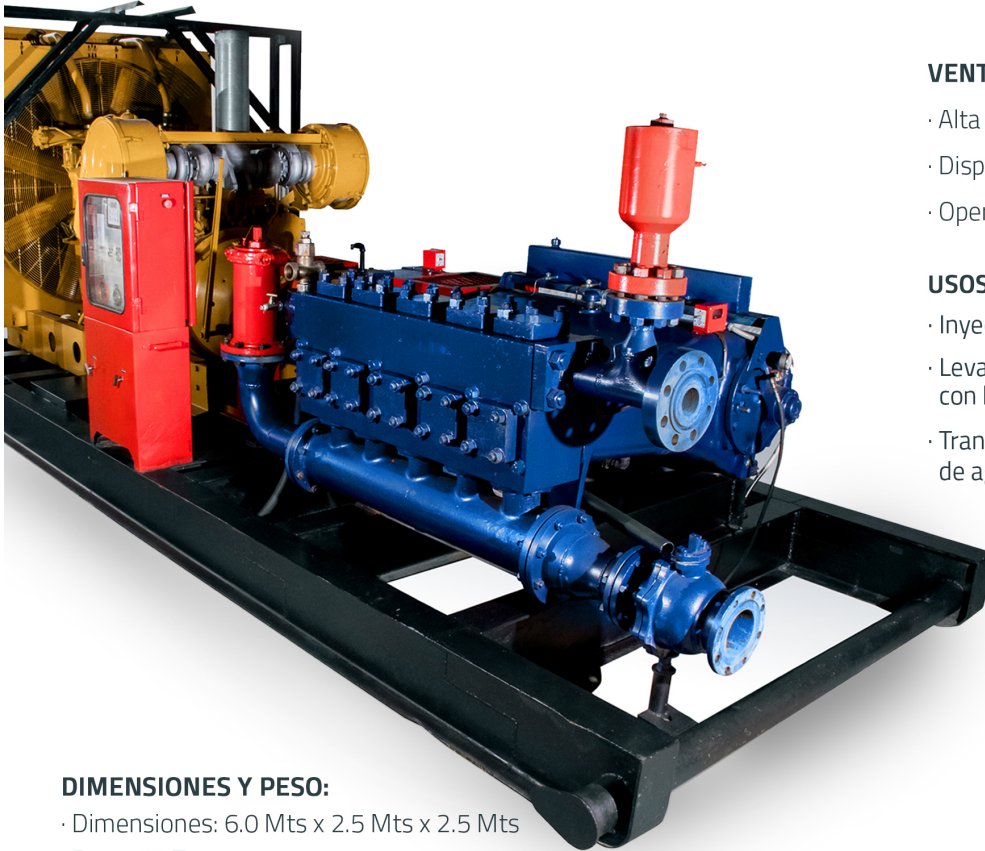




**MANSER**  
SOLUCIONES DE BOMBEO

FICHA TÉCNICA

# WHEATLEY HP600 DIESEL



#### VENTAJAS:

- Alta confiabilidad
- Disponibilidad inmediata
- Operación con fluidos agresivos

#### USOS:

- Inyección de agua.
- Levantamiento con bombeo hidráulico.
- Transferencia, despacho de agua y crudo.

#### DIMENSIONES Y PESO:

- Dimensiones: 6.0 Mts x 2.5 Mts x 2.5 Mts
- Peso: 13 Ton

#### BOMBA:

Marca: Wheatley  
Modelo: HP 600  
Tipo: Quintuplex

#### MOTOR:

Marca: Caterpillar  
Modelo: D3508  
D3412  
Potencia: 800 HP  
Combustible: Diesel  
4 tiempos  
RPM: 1.800

#### CAPACIDAD UNIDAD DE BOMBEO:

TIPO	DIAMETRO PLUNGER	MÁXIMA PRESIÓN (PSI)	BFPD	MAX PUMP RPM	MAX POTENCIA (HP)
M	2 ½"	4.200	7.200	350	600
	2 ¾"	2.800	11.000		
L	3 ¼"	2.000	14.000		
	3 ½"	1.700	16.000		

#### Oficinas Bogotá:

Tel: (+57) 310 241 4141  
Fax: (+57 1) 601 4095

#### Sede Yopal:

Tel: (+57 8) 634 1362  
Cels. : (+57) 313 210 5818  
✉ manser@manser.com.co

[www.manser.com.co](http://www.manser.com.co)